

LIELFORMĀTA IZAICINĀJUMS

Krzysztof Grzybak,
Sertificēts ATLAS meistars

Lūk, vissvarīgākie norādījumi attiecībā uz lielformāta flīžu ieklāšanu: kādus produktus izmantot, kā piegriezt flīzes un ko darīt, lai darbs būtu izpildīts pareizi.

IZMĒRAM IR NOZĪME,

tādēļ investīciju vietējā vīzija ir pamats tāmes sastādīšanai. Lielformāta flīžu ieklāšanas gadījumā nepieciešams tikties ar investoru, lai izvērtēt darba vietas apstākļus. Tāmēšana, bet vēl jo vairāk pasūtījuma pieņemšana realizācijai, nedrīkst notikt ar telefona vai e-pasta starpniecību. Iepazīšanās ar darba apstākļiem un iespējām:

visu materiālu sagatavošana (līmes sajaukšana, darba galda izvietošana), flīžu piegriešana, līmes izstrāde, ieklāšanai paredzētā seguma transportēšana, izkārtošana un pamatnes sagatavošana darbam ir ļoti svarīgi faktori. Par visu šo nepieciešams vienoties pirms pakalpojuma izpildes (fot. 1).

Fot. 1. Lielformāta flīžu ieklāšanas gadījumā nepieciešams tikties ar investoru, lai izvērtēt darba vietas apstākļus: iepazīšanās ar darba apstākļiem un iespējām, tostarp: visu materiālu sagatavošana (līmes sajaukšana, darba galda izvietošana), flīžu piegriešana, līmes izstrāde, ieklāšanai paredzētā seguma transportēšana, izkārtošana un pamatnes sagatavošana darbam



Izvērtējot flīžu ieklāšanas vietu, **ar līmeņrādi nepieciešams pārbaudīt virsmas horizontālos un vertikālos līmeņus (2 tekošie metri) uz visām iespējamām plaknēm un noteikt virsmas līdzenumu.** Jebkāda veida negludumi negatīvi ietekmē sniegto pakalpojumu kvalitāti, piemēram, rada deformācijas vai sabojā ieklātās flīzes. Lielas novirzes gadījumā (seguma virsmas izliecei jābūt normas robežās un tā nedrīkst pārsniegt 3 mm uz 2 tekošajiem metriem un 5 mm visā telpas garumā), gan personīgās, gan investora drošības nolūkos, nepieciešams atteikties no lielformāta flīžu ieklāšanas. Iespējams arī izlemt par labu atkārtotai virsmas sagatavošanai. Pamatnes stāvokļa izvērtējums ir ļoti svarīgs elements pirms darbu uzsākšanas.

Svarīgs rādītājs ir arī pareiza flīžu transportēšana.

Lielformāta keramiskā seguma specifika

ir pareiza apiešanās ar flīzēm transportēšanas laikā. Pareiza pārvadāšana un uzglabāšana ir ļoti nozīmīga un nepieciešama, lai saglabātu flīzes neskartas. Seguma drošībai, flīzes parasti tiek transportētas koka kastpaletēs, kuru iekraušana notiek ar autoiekrāvēju uz L burta formas paliktņiem, kas tiek izmantoti stikla pārvadāšanai. Uzsākot tāmēšanu projekta realizācijai, nepieciešams izvērtēt, kur flīzes tiks ieklātas un kā tiks nogādātas, piemēram, līdz piektajam stāvam. Atsevišķu vienību uznešana ir ne vien darbietilpīgs process, bet arī pakļauj segumam paredzētās flīzes bojājumiem. Tādēļ vērts izvērtēt, piem.

pacēlāja izmantošanu, kas piegādātu investora pasūtīto segumu līdz, piem. piektajam stāvam. Ļoti svarīgi! **Uzglabājot lielformāta flīzes, nepieciešams atcerēties par atbalstu visā flīžu garumā!**

FLĪŽU SAGATAVOŠANA,

nepieciešams veikt rūpīgu flīžu apskati. Šo darbību jāveic flīžu piegādes brīdī investoram, pirms tās tiek uznestas līdz augstākam izvietojumam. Apskates laikā jāizvērtē flīžu

stāvoklis – redzami skrāpējumi, matējošas kārtas rašanās, jo īpaši redzami malu bojājumi, kas radušies flīžu transportēšanas laikā (deformācijas rezultātā radusies slodze) un var izraisīt plīsumus un radīt papildu izmaksas.

Fot. 2. Flīžu transportēšanai tiek izmantoti rāmji ar piesūcekņiem, lai lielformāta flīzes varētu droši pārvietot. Tie nostiprina un palīdz izkārtot flīzes nepieciešamā pozīcijā ieklāšanas laikā. Pārvietošanas sistēma Easy



SAGATAVOŠANA IEKLĀŠANAI IR VAIRĀKU ETAPU PROCESS:

1

Flīzi nepieciešams izņemt no kopējā iepakojuma un novietot uz darba galda. Vēlreiz ieteicams novērtēt flīzes virsmas un malu stāvokli vai nav redzamu mehānisku bojājumu (fot. 3). Ļoti svarīgi, lai darba galda plakne būtu nevainojama, pateicoties kam, flīze ar visu virsmu atradīsies uz galda. Šim nolūkam galda virsmu nepieciešams pārbaudīt ar līmeņrādi, līdzīgi kā pamatnes gadījumā, un nepieciešamības gadījumā noregulēt. Svarīgi, lai galds būtu šaurāks par flīzi par aptuveni 10 cm no katras puses, kas atvieglos turpmāku flīzes pārgriešanu uz pusēm visā tās garumā.

2

Izmantojot ūdeni un sūkli vai mīkstu drāniņu, tiek noņemti putekļi un aplējums – speciāla materiāla kārtā (atgādina miltus), kas tiek uzklāta uz flīzes iekšējās puses tādēļ, lai dedzināšanas procesa laikā flīze nepieliptu pie krāsns rullīšiem. Mazgāšanas laikā izmantotajam sūklim jābūt labi izspiestam, lai uz virsmas netiktu atstāti ūdens plankumi.

Fot. 3. Pirms ieklāšanas ieteicams novērtēt flīzes stāvokli – redzami skrāpējumi, matējošas kārtas rašanās, jo īpaši redzami malu bojājumi, kā arī nepieciešams notīrīt putekļus un aplējumu.



3

Kontakta slāņa izveide uz sienas vai grīdas, izmantojot līmi – līme tiek uzklāta ar rīvdēļa zobainās daļas palīdzību. Līmi uzklāj tādā pašā veidā kā uz flīzes. Sagatavo līmi, vadoties pēc instrukcijām un ievērojot ar sagatavošanas ūdeni saistītās vērtības! **Lielformāta flīžu ieklāšanai ieteicams izmantot elastīgu flīžu līmi, vismaz C2TE S1 klases ULTRA GEOFLEX.**

4

Līmes kontakta slāņa izveide uz flīzes – līmi uzklāj ļoti plāni jeb „asā veidā” (fot. 4). Pēc tam līme tiek izstrādāta uz flīzes – ar rīvdēļa zobaino daļu līmi vienmērīgi uzklāj uz flīzes īsākās malas – 100% aizpildīta virsma zem flīzes. **Lielformāta flīžu gadījumā flīzes nav ieteicams ieklāt „L-veida” formā**, jo tādējādi tās tiek īpaši pakļautas mikro plaisām konstrukcijas slodzes gadījumā.

Fot. 4. Līmes kontakta slāņa izveide uz flīzes – līmi uzklāj ļoti plāni jeb „asā veidā”. Pēc tam līme tiek izstrādāta uz flīzes – ar rīvdēļa zobaino daļu līmi vienmērīgi uzklāj uz flīzes īsākās malas – 100% aizpildīta virsma zem flīzes.



5

Kontakta slāņa izveide uz sienas vai grīdas, izmantojot līmi – līme tiek uzklāta ar rīvdēļa zobainās daļas palīdzību. Līmi uzklāj tādā pašā veidā kā uz flīze.

6

Flīze tiek pārvietota uz virsmas un, izmantojot ķīļus (sistēma virsmas izlīdzināšanai), atbilstoši izkārtota – ķīļus obligāti nepieciešams piespiest un nostiprināt pēc flīzes ieklāšanas (fot. 5).

7

Ar līmeņrādi pārbauda flīzes saķeri. Nepieciešamos labojumus iespējams veikt pēc flīzes piespiešanas (pie sienas) vai slogošanas (uz grīdas), lai ar līmi tiktu aizpildīta platība zem flīzes. Nepieciešams atcerēties, ka flīze tiek piespiesta no centra virzoties uz ārmalām. Slogojot grīdas flīzes, nepieciešams vispirms uzkāpt uz flīzes centrālās daļas, nevis malām. Pēc tam no flīzes nomazgā līmes atlikumu, ja tāds ir radies.

Fot. 5. Pēc flīzes ieklāšanas, izmantojot ķīļus (sistēma virsmas izlīdzināšanai), atbilstoši izkārtoti flīzi. Ķīļus obligāti nepieciešams piespiest un nostiprināt pēc flīzes ieklāšanas.



ATVERU IZURBŠANU

iespējams veikt gan sausā, gan slapjā etapa laikā. Monolith Tubādzin lielformāta flīžu gadījumā atveres tiek izveidotas ar tādām pašām metodēm kā standarta akmens masas flīžu gadījumā, t.i., izmantojot dimanta uzgali atvērums izurbšanai (gan sausā, gan slapjā etapa laikā).

1

Flīzes augšpusi attīra no netīrumiem un samitrina, lai flīžu griezējs labāk piekļautos. Ar piesūcekņiem piestiprina griezēja asmeni un iestata vēlamo izmēru.

2

Veic stiklinieka griezumu – ar vienu stabilu kustību un tās flīzes daļā piespiešanu, kuru nepieciešams piegriezt. Griezums tiek veidots tādēļ, lai izvairītos no situācijas, kurā nazis atstātu dažus nepiegrieztus milimetrus.

3

Pēc piegriešanas jāatceras, ka ja flīzi nepieciešams pārvietot uz galda, tad to pārvieto. Nekādā gadījumā nepaceļ, turot aiz atsevišķiem stūriem vai malām.

4

Noņem (atbīda!) griezēja asmeni, lai sāktu laužēja montāžu gan no vienas, gan otras puses. Lauzējs tiek izmantots sākotnējam plīsumam; plīšanas procesa sākumam raksturīgs viegls krakšķis vai griezuma vietā parādās neliela plaisa.

5

Zem flīzes novieto rullīšus – ja flīze pati nepārplīst, nepieciešams viegli uzspiest uz seguma ārējās malas. Lai novietotu apakšā rullīšus, nepieciešams viegli pacelt flīzi aiz abām malām, novietojot apakšā plaukstas vai ar piesūcekņiem.

6

Pēc flīzes pār laušanas jāatceras, ka to nevajag nobīdīt no rullīšiem, tika pacelt un izņemt rullīšus.

Fot. 6. Griezumu iespējams izveidot ar rokas griezēja uz vadotnes palīdzību, izmantojot piesūcekņus vai spalles. Ar šādu griezēju flīzi iespējams pārgriezt ātri un bez putekļiem. Lieliski noderēs arī elektriskie griezēji vai tradicionālās leņķa slīpmašīnas ar dimanta disku. Ja nav pieejams flīžu griezējs, augstāk minētās darbības iespējams veikt ar piesūcekņiem (griešanas asmens stabilizēšanai) un līmeņrādi. Kā griešanas asmeni iespējams izmantot nazi stikla piegriešanai (fot. 6). Jāpievērš uzmanība tam, lai griezums veidotos no paša flīzes sākuma līdz pašām beigām, nazi nepieciešams turēt pareizā leņķī ar vienmērīgu spiedienu visā flīzes garumā, griezuma neradot pārtraukumus.



KĀ TIEK VEIDOTS PIEGRIEZUMS?

1

Ārējās malās izurbj atveres (atveru izurbšana novērš izliekuma veidošanos un flīzes plīsumu stūrī).

2

Ar leņķa slīpmašīnu (disks akmens masas flīzēm) veic iegriezumu (griešanas līniju virzienā). Obligāti nepieciešams izmantot aizsargbrilles un aizsargcimdus!

3

Malas slīpēšana ar disku un grauda biezumu 100. Labi piemēroti diski akmens apstrādei.

ŠUVJU AIZPILDĪŠANU

ieteicams veikt saskaņā ar celtniecības ķīmijas ražotāja norādījumiem. Šuvju aizpildīšanai izmantot augstas klases šuvju masu, kas kompensē slodzi, piemēram ATLAS Artis, Epoksīda šuvju masa ATLAS vai sanitārais silikons. Jāatceras, ka lielformāta flīžu šuvju aizpildīšanu jāveic daudz vēlāk, nekā 0,25 m² formāta flīzēm, ņemot vērā ilgāku mitruma iztvaikošanu no tik liela izmēra flīzes apakšas.

Šuvju aizpildīšanas laiks ir atkarīgs no vides apstākļiem flīzes ieklāšanas vietā, bet normas apstākļos (21°C un mitrums 55%) šuves iespējams sākt aizpildīt pēc 3 dienām. Šuves platumam jābūt lielākam par 5 mm. Lielformāta flīžu gadījumā šuvju aizpildīšana ir obligāta prasība.